

水溶性熱処理剤

ソリュブルクエンチ

Soluble quench

製品名	特徴	主な用途	推奨濃度
TY-300S	焼き割れ防止に優れる	高周波焼き入れ	5~15%
DS	焼き割れ防止に優れる	高周波焼き入れ ズブ焼入れ	5~25%
S-807	油水分離・防錆力に優れる	高周波焼き入れ 防錆力 油水分離性に優れる	5~15%
S-811M-A	焼き割れ防止 機械周りの汚れ・製品ベタツキ抑制に優れる。	高周波焼き入れ ベタツキ抑制	5~15%

熱処理油

焼き入れ油

Quenching oil

製品名	特徴	主な用途	使用温度
#125	コールドタイプ 冷却性良好	ズブ焼入れ 高周波焼入れ 浸炭焼入れ	60~80℃
L-100	コールドタイプ 高H値	ズブ焼入れ 高周波焼入れ	50~80℃
光輝マルテンパーB-52	セミホットタイプ 光輝性良好	ガス浸炭 (ベアリング・シャフト等)	80~120℃
光輝マルテンパーB-90	ホットタイプ 光輝性良好	ガス浸炭 (各種部品)	120~180℃
焼き戻し油 NO.2	焼き戻し油	焼き戻し	150~200℃