

不水溶性切削油 **ダイカトール**

| 製品名     | タイプ    | 特徴          | 主な用途             | 対象材     | 粘度                       | 引火点      |
|---------|--------|-------------|------------------|---------|--------------------------|----------|
|         |        |             |                  |         | (40℃ mm <sup>2</sup> /s) | (COC °C) |
| A-106   | 不活性タイプ | 可燃性液体類      | 一般切削 プローチ加工      | 鋼       | 36                       | 280      |
| A-109   | 不活性タイプ | 低粘度可燃性液体類   | 一般切削             | 鋼       | 20                       | 254      |
| A-120   | 不活性タイプ | 可燃性液体類      | 汎用切削・研削          | 鋼       | 27                       | 270      |
| A-141   | 不活性タイプ | 低粘度第四石油類    | 一般切削 精密自動盤 ガンドリル | 鋼       | 18                       | 216      |
| A-147   | 不活性タイプ | 第四石油類       | 一般切削 重研削         | 鋼       | 26                       | 208      |
| GIA-21  | 不活性タイプ | 低粘度汎用切削     | 一般切削             | 鋼 非鉄 鋳物 | 11                       | 162      |
| GIA-26  | 不活性タイプ | 低粘度         | 一般切削 ガンドリル       | 鋼       | 13                       | 156      |
| GIA-41  | 不活性タイプ | 汎用切削        | 一般切削 ホブ シェーピング   | 鋼       | 17                       | 158      |
| GIA-45  | 活性タイプ  | 低粘度         | 自動盤 ガンドリル        | 鋼       | 13                       | 160      |
| GIA-64  | 活性タイプ  | 洗浄性・バーンオフ性良 | プローチ・ギアシェーパー・タップ | 鋼 ステンレス | 11                       | 160      |
| GIA-77  | 活性タイプ  | 仕上げ面重視      | プローチ タップ加工 精密自動盤 | 鋼 ステンレス | 21                       | 152      |
| GIA-107 | 不活性タイプ | 低粘度         | ホーニング 研削         | 鋼       | 6                        | 134      |
| GIA-413 | 活性タイプ  | 仕上げ面重視      | シェーピング           | 鋼 ステンレス | 25                       | 194      |
| GIA-512 | 活性タイプ  | 低粘度重切削      | プローチ タップ加工       | 鋼 ステンレス | 12                       | 146      |
| SG-215C | 不活性タイプ | 作業性良好 洗浄性良好 | ベアリング超仕上         | 鋼       | 6                        | 92       |
| L-45HD  | 不活性タイプ | 洗浄性良好       | ラッピング            | 鋼       | 1000<                    | 220      |

ミスト切削油 **ダイカトールミスト**

| 製品名   | タイプ    | 特徴    | 主な用途           | 対象材  | 粘度                       | 引火点      |
|-------|--------|-------|----------------|------|--------------------------|----------|
|       |        |       |                |      | (40℃ mm <sup>2</sup> /s) | (COC °C) |
| V-25  | 不活性タイプ | 汎用    | ミスト状にして使用 一般切削 | 鋼 非鉄 | 24                       | 256      |
| V-105 | 不活性タイプ | 寒冷地対応 | ミスト状にして使用 一般切削 | 鋼 非鉄 | 35                       | 260      |

## 水溶性切削油 シミロン

| 製品名      | タイプ     | 特徴             | 主な用途           | 対象材         | 希釈倍率   | pH  |
|----------|---------|----------------|----------------|-------------|--------|-----|
| HB-7     | エマルジョン  | 銅・銅合金変色なし      | 一般切削 面削        | 銅 銅合金       | 10~20倍 | 9.0 |
| EX-12K   | エマルジョン  | 汎用             | 旋削 ドリル リーマ タップ | アルミ 鋼       | 10~20倍 | 9.6 |
| EX-168   | エマルジョン  | 汎用 廉価品         | 旋削 ドリル リーマ タップ | 鋼 鋳物        | 10~20倍 | 9.9 |
| EX-171   | エマルジョン  | 汎用             | 旋削 ドリル リーマ タップ | 鋳物 鋼        | 10~20倍 | 9.8 |
| EX-173   | エマルジョン  | 切削性良好          | 旋削 ドリル リーマ タップ | 鋼 アルミ       | 10~20倍 | 9.9 |
| CF-210   | エマルジョン  | 高潤滑性           | 重切削            | 鋼 ステンレス     | 10~20倍 | 9.6 |
| CF-222   | エマルジョン  | 仕上げ面重視         | 重切削            | 鋼 ステンレス     | 10~20倍 | 9.6 |
| CF-375   | エマルジョン  | 汎用切削           | 旋削 ドリル リーマ タップ | 鋼 アルミ ステンレス | 10~20倍 | 9.3 |
| CF-401   | エマルジョン  | 硫黄フリー高潤滑       | 旋削 ドリル リーマ タップ | 鋼 アルミ ステンレス | 10~20倍 | 9.9 |
| CF-430   | エマルジョン  | 汎用切削           | 旋削 ドリル リーマ タップ | 鋼 アルミ ステンレス | 10~20倍 | 9.1 |
| PA-150   | ソリュブル   | 耐腐敗性 洗浄性 防錆性良好 | 旋削 ドリル リーマ タップ | 鋳物          | 20~40倍 | 9.9 |
| PA-170   | ソリュブル   | 耐腐敗性 低泡性 切削性良好 | 旋削 ドリル リーマ タップ | 鋳物          | 10~30倍 | 9.8 |
| SCF-326  | ソリュブル   | 汎用 廉価品         | 旋削 ドリル リーマ タップ | アルミ 鋼       | 10~20倍 | 9.2 |
| SCF-387M | ソリュブル   | 耐腐敗性 切削性良好     | 旋削 ドリル リーマ タップ | 鋼 鋳物        | 10~30倍 | 10  |
| SCF-383  | ソリュブル   | 汎用切削           | 旋削 ドリル リーマ タップ | 鋼 アルミ ステンレス | 10~30倍 | 9.7 |
| SCF-400  | ソリュブル   | 汎用切削           | 旋削 ドリル リーマ タップ | 鋳物 鋼 アルミ    | 10~20倍 | 9.3 |
| SCF-500  | ソリュブル   | 高潤滑性 長寿命       | 旋削 ドリル リーマ タップ | 鋼 ステンレス チタン | 10~30倍 | 9.2 |
| GC-107K  | シンセティック | 低泡性 長寿命        | 研削             | 鋼 セラミック     | 20~40倍 | 9.6 |
| GC-130   | シンセティック | 低泡性 長寿命        | 研削             | 鋼           | 30~50倍 | 9.4 |
| PA-358   | シンセティック | 汎用 旋削・研削両用     | 旋削 研削          | 鋼           | 20~40倍 | 9.7 |
| PA-369   | シンセティック | 研削性・洗浄性 良好     | 研削 軽切削         | 鋼           | 20~40倍 | 9.6 |
| SHG-200  | シンセティック | クーラント変色少       | 研削             | 超硬          | 20~30倍 | 9.7 |