

溶剤系防錆油 **ダイラスト**

製品名	タイプ	特徴	主な用途	粘度	引火点
				(40°C mm ² /s)	(COC °C)
P-1	溶剤 鋳油系	石油アスファルト膜 屋外長期防錆	鋼管 シャフト 各種部品	70.0	45
P-6	溶剤 鋳油系	軟質膜 長期防錆	精密部品	固形	234
P-7	溶剤 鋳油系	第3石油類 厚い軟質膜 潤滑性良好	鍛造部品	108.0	183
D-261D	溶剤 鋳油系	軟質膜 長期(最終)防錆	ベアリング等の精密部品	9.0	62
D-381	溶剤 鋳油系	軟質膜 短期防錆	加工後の水置換洗浄防錆	1.5	54
D-32B	溶剤 鋳油系	軟質膜 中期防錆	鋼管 シャフト 機械部品	3.9	55
D-36H	溶剤 鋳油系	第3石油類 軟質膜 中期防錆	鋼管 シャフト 機械部品	3.5	90
D-305H	溶剤 鋳油系	第3石油類 軟質膜 Baフリー 中期防錆	精密部品 一般機械部品等	4.8	86
D-361H	溶剤 鋳油系	第3石油類 軟質膜 中期防錆	精密部品 一般機械部品等	4.0	80
D-361A	溶剤 鋳油系	軟質膜 中期防錆	精密部品	2.0	52
R-816	溶剤 鋳油系	軟質膜 コンタクト防錆 脱脂性良好	一般機械部品 線材等	16.1	166
RX-900V	溶剤 鋳油系	軟質膜 コンタクト防錆 脱脂性良好	冷延鋼板 帯鋼	8.0	105
D-37N-50	溶剤 鋳油系	アッシュレス 脱脂不必要	焼入れ前の洗浄防錆	1.5	60
R-810	溶剤 鋳油系	第4石油類 発煙しにくい	線材の潤滑防錆	28.0	220
K-530	溶剤 樹脂系	アルキッド樹脂 速乾性	鋼管 鋼材の長期屋外防錆	27.0	46
K-590	溶剤 樹脂系	アルキッド樹脂 速乾性	鋼管 鋼材の長期屋外防錆	30.0	45

水溶性防錆油 **ダイラスト**

製品名	タイプ	特徴	主な用途	使用方法	
SW-1S	水溶性	ベタツキなし 中期防錆	クランクシャフト等の鍛造部品	浸漬 スプレー	~60°C
W-108E	水溶性	ワックス皮膜 中期防錆	線材 クランクシャフト等の潤滑防錆	浸漬 スプレー	~60°C
W-208	水溶性	ワックス皮膜 中期潤滑防錆	アルミ合金 亜鉛メッキ線材	浸漬 スプレー	~60°C
KW-5	水溶性	アクリル樹脂 屋外中期防錆	線材 ステンレススラブ他	浸漬 スプレー	要乾燥
KW-30	水溶性	アクリル樹脂 耐白錆性	亜鉛メッキパイプ	浸漬 スプレー	要乾燥

洗剤 **ダイクリーナー**

製品名	タイプ	特徴	主な用途	使用方法	
R-208W	水溶性	防錆性 耐腐敗性良好	加工後のアルミ合金 スチール	浸漬 スプレー	～60℃ ×30
R-313XL	水溶性	脱脂性（浸漬） 防錆性良好	熱処理後の鋼 鋳物 等	浸漬 スプレー	～60℃ ×30
R-550F	水溶性	グリース 金属セッケンの洗浄性良好	各種部品 床洗浄	浸漬 スプレー	～60℃ ×30
FZ-107	水溶性	耐発泡性良好 低公害タイプ	鋼 亜鉛 銅 アルミ部品等	浸漬 スプレー	～60℃ ×20
SK-10	水溶性	圧延油 スカムの洗浄性良好	圧延機及び周辺	スプレー	50℃～ ×10
E-202	石油系	アッシュレス	鋼管 各種部品	浸漬 拭き取り	常温
T-70	石油系	低臭気 乾燥性良好	各種部品	浸漬 拭き取り	常温
T-501	溶剤系	難燃性 乾燥性良好	ロール 各種部品 ボルト ナット	浸漬 拭き取り	常温
O-25A	粉末系	アルカリ粉末 低泡性	各種部品 鉄鋼製品	浸漬 スプレー	～60℃ ×30
OF-221E	粉末系	アルカリ粉末 洗浄性良好	浸漬洗浄	浸漬	～60℃ ×30